

DOSATRICE AUTOMATICA PER POLVERI RAV 06-2

Prodotto: POLVERE

Contenitore microdosaggio: Tappo tranciatore

Chiusura: Vaschette in plastica a pressione

Dosaggio: 0,1 - 10 gr.



Caratteristiche generali della macchina base:

- Struttura di sostegno in profilo di alluminio assemblata meccanicamente e rivestita completamente in acciaio INOX
- Giostra di posizionamento a **32** impronte in acciaio INOX, asportabile per cambio formato



- Alimentatore a vibrazione per tappi tranciatori, realizzato in acciaio INOX, cesto Ø 450 mm e piedistallo di sostegno + vibratore lineare **con uscita su due piste**
- Alimentatore a vibrazione per vaschette, realizzato in acciaio INOX, cesto Ø 450 mm, e piedistallo di sostegno + vibratore lineare completo di guida di adduzione pezzi dall'alimentatore a vibrazione alla macchina con uscita su due piste

- Gruppo **doppio** di applicazione vaschette ad azionamento elettropneumatico
- Cabina di protezione in profilo estruso di alluminio e pannelli in policarbonato
- Impianto elettrico e comandi alloggiati in armadio INOX a bordo macchina, con PLC e pannello operatore Siemens





DOPPIO GRUPPO DA MICRODOSAGGIO CON MOTORIZZAZIONI INDIPENDENTI IN CORRENTE CONTINUA: IL DOSAGGIO E' A COCLEA CON VELOCITA' DI ROTAZIONE REGOLABILE. LA QUANTITA' DI POLVERE PER OGNI DOSAGGIO E' PREDETERMINATA TRAMITE UNA COPPIA DI CONTATORI PROGRAMMABILI COLLEGATI AI RISPETTIVI ENCODER INCREMENTALI. UN MESCOLATORE/AGITATORE CON PROPRIA MOTORIZZAZIONE AIUTA LA DISTRIBUZIONE DEL PRODOTTO ALL'INTERNO DELLA TRAMOGGIA DI CARICO. TUTTE LE PARTI A CONTATTO CON IL PRODOTTO SONO IN AISI 316

Le funzioni principali della macchina sono le seguenti:

- produttività fino a 4000 pz./h.
- programmazione del numero dei giri occorrenti per il dosaggio da pannello
- regolazione della velocità di rotazione della coclea da 0 a 1500 giri/minuto
- tolleranza di dosaggio con prodotti omogenei pari a $\pm 2\%$

