

03LNW - DOSATRICE POLVERI CON CONTROLLO PESO



Banco in profilo di alluminio, rivestito con pannelli in acciaio inox
Nastro di trasporto flaconi con struttura in acciaio inox, guide regolabili in acciaio inox e polietilene
Sistema di distanziamento con coclea in polietilene ad alta densità
Gruppo di estrazione pneumatico con pinze di bloccaggio e carrello per traslazione di n.3 flaconi per ogni ciclo
Gruppo di sollevamento in zona di dosaggio con n.3 celle di carico indipendenti



Dosatore con n.3 ugelli di scarico con sistemi di parzializzazione e chiusura indipendenti e unità di controllo peso SIEMENS SIWAREX
Sistema di controllo presenza flaconi: NO FLACONE – NO DOSAGGIO
Quadro di controllo in acciaio inox a bordo macchina con PLC e pannello operatore Siemens
Impostazione dei valori di peso e di parzializzazione da pannello.
Regolazione meccanica della parzializzazione con vite senza fine.

CICLO DI LAVORO: la coclea fa avanzare di un passo i flaconi, distanziandoli secondo l'interasse del gruppo di dosaggio. Il sistema di estrazione pneumatico, montato sul banco (sotto il nastro) preleva n.3 flaconi, li posiziona sotto gli ugelli dosatori e li solleva. Le pinze si aprono e lasciano i flaconi sulla cella di carico. Viene effettuato il dosaggio con il sistema parzializzazione/chiusura e controllo del peso. I flaconi vengono riportati nella coclea e si passa al ciclo successivo. Il nastro di uscita della dosatrice introduce i flaconi della tappatrice successiva. In caso di dosaggio fuori tolleranza la macchina segnala l'anomalia per lo scarto del flacone. Il sistema si regola automaticamente per mantenere il peso nel range di valori definito.

