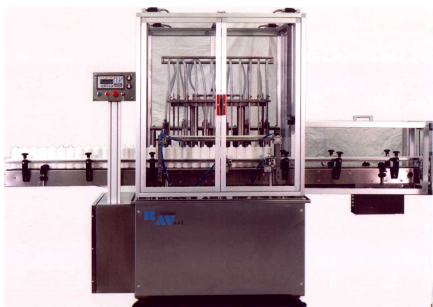


L04 – L 12 – RIEMPIMENTO LIQUIDI



La riempitrice in linea per liquidi RAV LXX viene fornita su richiesta con 4, 6, 8, 10, 12 pistoni a dosaggio volumetrico di capacità fino a 360 ml. cadauno (diversi formati su richiesta).

La produzione, a seconda dei pistoni, può raggiungere i 6000 pz./h.

Minimo costo e tempo per cambi formato per flaconi di forma e dimensioni diverse.

STRUTTURA E SICUREZZE

Struttura principale in profilo di alluminio anodizzato, completamente ricoperto con pannelli in acciaio inossidabile.

Nastri di ingresso ed uscita con unica motorizzazione: guide regolabili in acciaio inox e polietilene.

Un sistema di singolarizzazione pneumatico regolabile trasporta le bottiglie in corrispondenza del dosaggio e della tappatura.

Cabina di protezione in profilo di alluminio anodizzato e pannelli in Lexan con sicurezze meccaniche. Quadro elettrico e di controllo a bordo macchina in acciaio inossidabile.

SISTEMA DI DOSAGGIO

Aghi e cilindri di dosaggio in acciaio Inox AISI 316 con valvole a sfera: regolazione meccanica del volume di dosaggio.

I movimenti degli aghi e dei pistoni sono indipendenti, con propria motorizzazione e encoder assoluto per il controllo digitale dei movimenti.

Motori a velocità regolabile tramite inverter e potenziometro a pannello.

Disponibile con 4, 6, 8 o 12 gruppi dosatori fino a 360 ml. ciascuno e in versione micro per dosaggi sterili con pompa peristaltica.



CONTROLLI LOGICI

Automazione e controlli basati su PLC Siemens S7 200 e pannello operatore UNIOP LCD 2x20 con lista degli allarmi e parametri di setup.



CHECK POINTS

- Carico minimo e massimo dei flaconi (stand by)
- Controllo presenza flacone in dosaggio (no dosaggio)
- Controllo livello liquido (chiamata prodotto – stop dopo xx secondi) OPZIONE

Caratteristiche tecniche e prestazioni

Produzione	A seconda del numero dei pistoni diretto, con pistoni meccanici controllata da sensore
Sistema di dosaggio	6
Alimentazione prodotto:	2% (tipica)
Gruppi di riempimento	digitale, da pannello operatore
Precisione di dosaggio:	tubo in silicone o acciaio INOX 316
Regolazione dosaggio	volumetrico con regolazione meccanica
Materiale a contatto con il prodotto	elettropneumatico o meccanico
Controllo dosaggio	fino a 1500 ml.
Sistema di centraggio ago	IP55
Range di dosaggio	6 atm.
Quadro elettrico	380V 50Hz – (220V 60Hz)
Aria compressa	1.5 KW
Alimentazione elettrica	Siemens S7 CPU226
Carico	UNIOP LCD 2x20
PLC	OMRON or Telemecanique
Display	Sensori meccanici con contatti NC
Sensori	meccanica
Sicurezze cabina	da 600 Kg a 1000 Kg
Chiusura sportelli	
Peso	