

RAV05 (NW) – RIEMPIMENTO POLVERI E CHIUSURA



Il modello RAV05 costituisce una macchina per il dosaggio della polvere e la chiusura dei flaconi

Un sistema meccanico solleva il flacone in dosaggio, inserendo il terminale di dosaggio all'interno del collo.

Come opzione la macchina può essere fornita di un sistema di controllo peso netto con feedback automatico, fino a 50 pezzi/min.

STRUTTURA E SICUREZZE

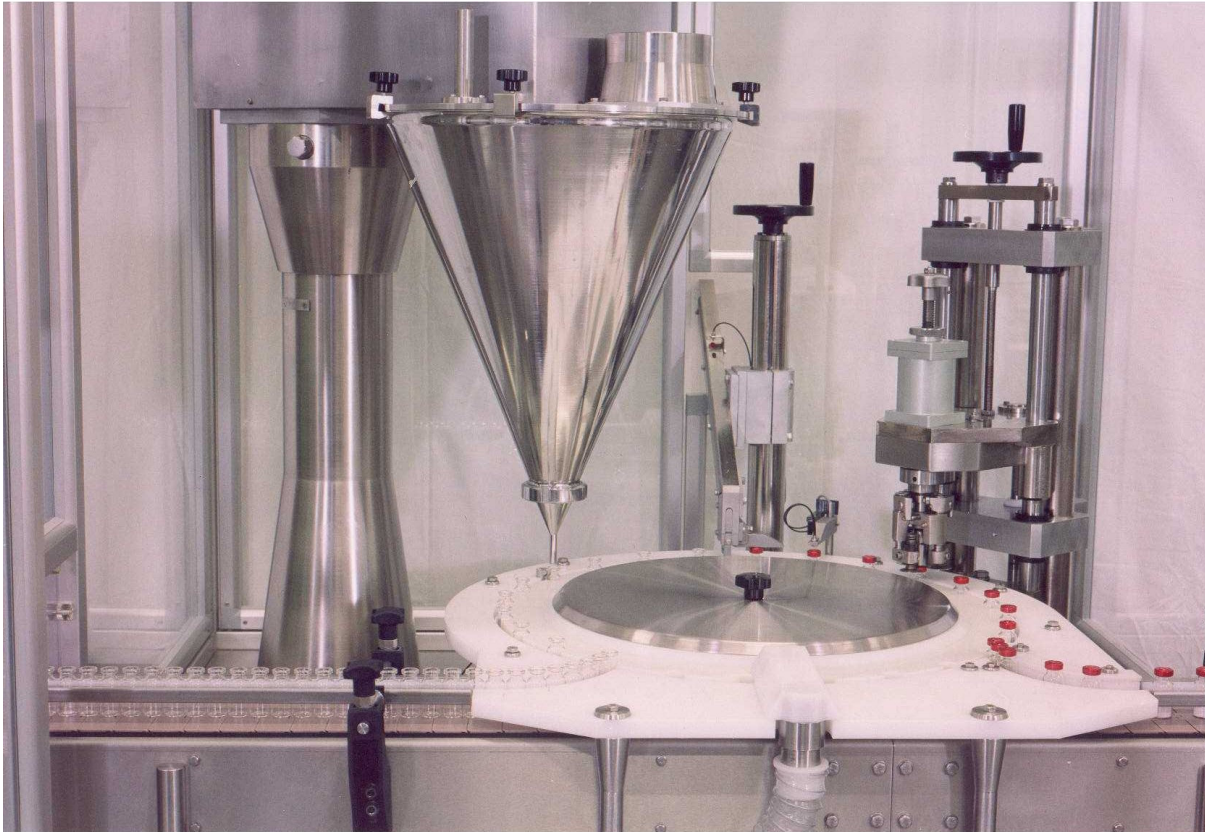
Struttura principale in profilo di alluminio anodizzato, completamente ricoperto con pannelli in acciaio inossidabile.

Nastri di ingresso ed uscita con unica motorizzazione: guide regolabili in acciaio inox e polietilene.

Giostra di trasporto flaconi in polietilene ad alta densità. Dimensioni dei flaconi fino a Ø 80 mm. , H 240 mm.

Cabina di sicurezza in profilo di alluminio anodizzato e vetro temperato o policarbonato con finecorsa meccanici

Quadro elettrico e di controllo a bordo macchina, in acciaio inossidabile.



UNITA' DI DOSAGGIO

Gruppo di dosaggio con sistema a coclea, montato su colonna con regolazione motorizzata dell'altezza e possibilità di rotazione all'esterno del banco per lo smontaggio e la pulizia. Tramoggia in acciaio inox con apertura di alimentazione; controllo di livello polvere con predisposizione per alimentatore automatico

Controllo dosaggio elettronico con encoder 100 imp/giro e contatore Siemens ad alta frequenza

Opzione Peso Netto con feedback automatico, basato su celle di carico ad alta velocità e modulo controllo peso Siemens Siwarex: 100% di flaconi controllati fino a 50 pezzi/min.

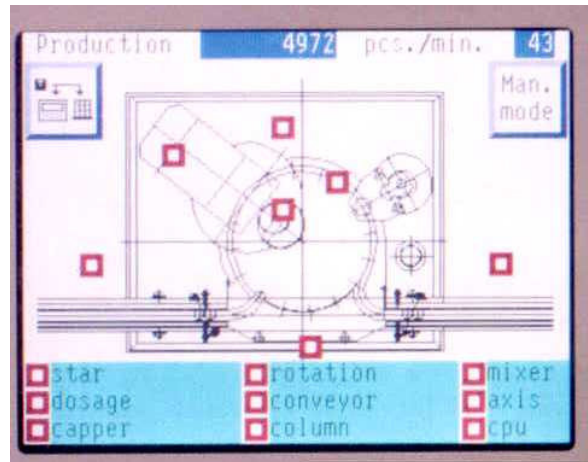
UNITA' DI CHIUSURA

Alimentatore tappi con tazza vibrante in acciaio inossidabile, Ø600 mm., con insonorizzatore e piedistallo regolabile

Gruppo di posizionamento tappi meccanico o elettropneumatico

Gruppo di chiusura per tappi in alluminio o in plastica con velocità di rotazione regolabile e frizione magnetica per la taratura della coppia di chiusura

Movimento del gruppo di chiusura con 2 diverse velocità programmabili in modo digitale



LOGICA DI CONTROLLO

Controllo logico basato su PLC Siemens S7 CPU 313C con moduli speciali per il controllo assi, il conteggio veloce e il sistema di controllo peso netto.

Interfaccia operatore tramite Touch Screen Siemens TP170B, con lista degli allarmi, funzioni di setup e modifica dei parametri.

CONTROLLI E ALLARMI

Carico minimo e massimo dei flaconi sul nastro (stand by)

Carico minimo tappi in alimentazione (stand by)

Presenza flaconi in dosaggio (dosaggio disabilitato)

Controllo applicazione tappo (stop)

Controllo livello nell'alimentatore della polvere (chiamata prodotto-stop dopo xx secondi)

NET WEIGHT SYSTEM

N.2 celle di carico di capacità 400 gr. e precisione di 4000 steps per l'intero range, equivalente a 0.1 gr.

Sistema di controllo peso basato su modulo PLC SIEMENS SIVAREX U con filtro digitale per la compensazione delle vibrazioni: ogni bottiglia è pesata prima e dopo il riempimento; il peso netto è calcolato automaticamente.

Un sistema automatico di taratura e feedback modifica le impostazioni di dosaggio in modo da raggiungere e mantenere la stabilità del peso all'interno dei valori impostati (ESEMPIO: differenza tra peso rilevato e valore di setup tra 0% e $\pm 1.5\%$ OK, tra $\pm 1.5\%$ e $\pm 2.5\%$ autoregolazione dei parametri, differenza maggiore di $\pm 2.5\%$ scarto del prodotto e autoregolazione)

Sistema elettropneumatico per la gestione dello scarto dei campioni fuori tolleranza

Tutte le funzioni controllate dal pannello operatore Touch Screen

Connessione a stampante seriale per il report e le statistiche di ogni lotto

Caratteristiche tecniche e prestazioni

| | |
|--------------------------------------|--|
| Produzione | 50 pz./min. (tipica) |
| Sistema di dosaggio | diretto, tramite coclea |
| Alimentazione prodotto: | controllata da sensore a vibrazione |
| Gruppi di riempimento | 1 |
| Precisione di dosaggio: | 2% (programmabile con opzione NetWeight) |
| Regolazione dosaggio | digitale, da pannello operatore |
| Capacita' tramoggia | 35 lt. o 50 lt. |
| Materiale a contatto con il prodotto | INOX AISI 316 |
| Controllo dosaggio | motore brushless, encoder fino 8192 imp/giro |
| Sistema di centraggio | meccanico |
| Attrezzature | mescolatore in tramoggia |
| Range di dosaggio | fino a 1000 gr |
| Velocita' dosatore | fino a 1500 rev /min |
| Regolazione dosaggio | programmazione digitale numero di impulsi |
| Gruppo di chiusura | con frizione magnetica e velocita' variabile |
| Quadro elettrico | in acciaio inox IP65 |
| Aria compressa | 6 atm. |
| Alimentazione elettrica | 380V 50Hz – (220V 60Hz) |
| Carico | 6 KW |
| PLC | Siemens S7 CPU313C |
| Display | Siemens TP170B – Touch Screen |
| Sensori | OMRON or Telemecanique |
| Dimensioni | 1480L (3 mt con i nastri) 1210W 2100H |
| Peso | 1600 Kg (1800 Kg con opzione NetWeight) |

