

RAV05/2 NW - RIEMPIMENTO POLVERI E CHIUSURA



RAV05/2 rappresenta una soluzione per il macrodosaggio polveri ad alta produttività fino a 100 pezzi/minuto.

Un sistema meccanico inserisce il terminale di dosaggio all'interno del contenitore in modo da mantenere la massima pulizia. La macchina è equipaggiata con un sistema automatico di inserimento e di chiusura per tappi a vite o in alluminio.

Come opzione la macchina può essere fornita di un sistema di controllo peso netto con feedback automatico, fino a 80 pezzi/min.

STRUTTURA E SICUREZZE

Struttura principale in profilo di alluminio anodizzato, completamente ricoperto con pannelli in acciaio inossidabile.

Nastri di ingresso ed uscita con unica motorizzazione: guide regolabili in acciaio inox e polietilene.

Giostra di trasporto flaconi in polietilene ad alta densità.

Dimensioni dei flaconi fino a Ø 80 mm., H 240 mm.

Cabina di sicurezza in profilo di alluminio anodizzato e vetro temperato o policarbonato con finecorsa meccanici.

Quadro elettrico e di controllo a bordo macchina, in acciaio inossidabile.

UNITA' DI DOSAGGIO



Gruppo di dosaggio con doppia testa dosatrice a coclea, montato su colonna con regolazione motorizzata dell'altezza e possibilità di rotazione all'esterno del banco per lo smontaggio e la pulizia.

Tramogge in acciaio inox con apertura di alimentazione; controllo di livello polvere con predisposizione per alimentatore automatico. Controllo dosaggio elettronico con encoder 100 imp/giro e contatore Siemens ad alta frequenza.

Opzione Peso Netto con feedback automatico, basato su celle di carico ad alta velocità e modulo controllo peso Siemens Siwarex: 100% di flaconi controllati fino a 80 pezzi/min.

UNITA' DI CHIUSURA

Alimentatore tappi con tazza vibrante in acciaio inossidabile, Ø800 mm., con insonorizzatore e piedistallo regolabile.

Gruppo di posizionamento tappi meccanico o elettropneumatico.

Gruppo di chiusura per tappi in alluminio o in plastica con velocità di rotazione regolabile e frizione magnetica per la taratura della coppia di chiusura.

Movimento del gruppo di chiusura con 2 diverse velocità programmabili in modo digitale.



LOGICA DI CONTROLLO



Controllo logico basato su PLC Siemens S7 (CPU 314 IFM o 226) con moduli speciali per il controllo assi, il conteggio veloce e il sistema di controllo peso netto. Interfaccia operatore tramite Touch Screen Siemens TP27 o UNIOP LCD 2x20, con lista degli allarmi, funzioni di setup e modifica dei parametri.

CONTROLLI E ALLARMI

Carico minimo e massimo dei flaconi sul nastro (stand by).

Carico minimo tappi in alimentazione (stand by).

Presenza flaconi in dosaggio (dosaggio disabilitato).

Controllo applicazione tappo (stop).

Controllo livello nell'alimentatore della polvere (chiamata prodotto-stop dopo xx secondi).

NET WEIGHT SYSTEM

N.4 celle di carico di capacità 400 gr. e precisione di 4000 steps per l'intero range, equivalente a 0.1 gr. – DIVERSE CAPACITA' SU RICHIESTA.

Sistema di controllo peso basato su modulo PLC SIEMENS SIVAREX U con filtro digitale per la compensazione delle vibrazioni: ogni bottiglia è pesata prima e dopo il riempimento; il peso netto è calcolato automaticamente. Un sistema automatico di taratura e feedback modifica le impostazioni di dosaggio in modo da raggiungere e mantenere la stabilità del peso all'interno dei valori impostati (ESEMPIO: differenza tra peso rilevato e valore di setup tra 0% e ±1.5% OK, tra ±1.5% e ±2.5% autoregolazione dei parametri, differenza maggiore di ±2.5% scarto del prodotto e autoregolazione).

Sistema elettropneumatico per la gestione dello scarto dei campioni fuori tolleranza. Tutte le funzioni controllate dal pannello operatore Touch Screen Connessione a stampante seriale per il report e le statistiche di ogni lotto.

Caratteristiche tecniche e prestazioni

| | |
|--------------------------------------|--|
| Produzione | Fino a 100 pz./min. |
| Sistema di dosaggio | diretto, tramite coclea |
| Alimentazione prodotto: | controllata da sensore capacitivo |
| Gruppi di riempimento | 2 |
| Precisione di dosaggio: | 2 % (tipica) |
| Regolazione dosaggio | digitale, da pannello operatore |
| Capacita' tramoggia | fino a 70 lt. |
| Materiale a contatto con il prodotto | INOX AISI 316 |
| Controllo dosaggio | motore brushless, encoder fino 8192 imp/giro |
| Sistema di centraggio | meccanico |
| Attrezzature | mescolatore in tramoggia |
| Range di dosaggio | 2 – 200 gr (altri su richiesta) |
| Velocita' dosatore | fino a 1500 rev /min |
| Regolazione dosaggio | programmazione digitale numero di impulsi |
| Gruppo di chiusura | a velocita' variabile con frizione magnetica |
| Quadro elettrico | IP55 |
| Aria compressa | 6 atm. |
| Alimentazione elettrica | 380V 50Hz – (220V 60Hz) |
| Carico | 6 KW |
| PLC | Siemens S7 CPU313C |
| Display | Siemens TP270 – Touch Screen |
| Sensori | OMRON or Telemecanique |
| Sicurezze cabina | Sensori meccanici con contatti NC |
| Chiusura sportelli | meccanica |
| Peso | 1600 Kg |

