

## RAV04BR – MACCHINA DOSATRICE PER POLVERI



RAV04BR rappresenta una soluzione per il macrodosaggio polveri ad alta produttività. Il sistema a bicchieroli e il movimento continuo della giostra principale consentono di arrivare a 120 battute meccaniche al minuto.

Possibilità di installare una testa dosatrice singola o doppia per grandi volumi.

Un sistema meccanico inserisce il terminale di dosaggio all'interno del contenitore in modo da mantenere la massima pulizia.

Come opzione è possibile installare un sistema a vibrazione per facilitare lo scorrimento nel caso di polveri particolarmente difficili.

### STRUTTURA E SICUREZZE

Struttura principale in profilo di alluminio anodizzato, completamente ricoperto con pannelli in acciaio inossidabile.

Nastri di ingresso ed uscita con unica motorizzazione: guide regolabili in acciaio inox e polietilene.

Giostra di trasporto flaconi in polietilene ad alta densità. Dimensioni dei flaconi fino a Ø 80 mm. , H 240 mm. (DIVERSE SU RICHIESTA)

Cabina di sicurezza in profilo di alluminio anodizzato e vetro temperato o policarbonato con finecorsa meccanici

Quadro elettrico e di controllo a bordo macchina, in acciaio inossidabile.

### UNITA' DI DOSAGGIO

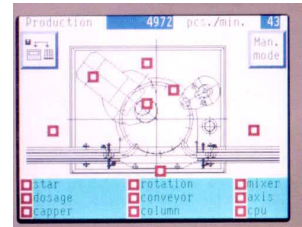
Gruppo di dosaggio con sistema a coclea, montato su colonna con regolazione motorizzata dell'altezza e possibilità' di rotazione all'esterno del banco per lo smontaggio e la pulizia. Tramoggia in acciaio inox con apertura di alimentazione; controllo di livello polvere con predisposizione per alimentatore automatico

Gruppo a bicchieroli con opzione sistema a vibrazione per facilitare lo scorrimento della polvere.

Controllo dosaggio elettronico con encoder 100 imp/giro e contatore Siemens ad alta frequenza

### LOGICA DI CONTROLLO

Controllo logico basato su PLC Siemens S7 CPU 313C.  
 Interfaccia operatore tramite Touch Screen Siemens TP170B, con lista degli allarmi, funzioni di setup e modifica dei parametri.



### CONTROLLI E ALLARMI

- Carico minimo e massimo dei flaconi sul nastro (stand by)
- Carico minimo tappi in alimentazione (stand by)
- Presenza flaconi in dosaggio (dosaggio disabilitato)
- Controllo livello nell'alimentatore della polvere (chiamata prodotto–stop dopo xx secondi)

### *Caratteristiche tecniche e prestazioni*

Produzione	120 pz./min.
Sistema di dosaggio	indiretto, tramite coclea e bicchieroli
Alimentazione prodotto:	controllata da sensore capacitivo
Gruppi di riempimento	1
Precisione di dosaggio:	2%
Regolazione dosaggio	digitale, da pannello operatore
Capacita' tramoggia	70 lt.
Materiale a contatto con il prodotto	INOX AISI 316
Controllo dosaggio	motore brushless, encoder fino 8192 imp/giro
Sistema di centraggio	meccanico
Attrezzature	mescolatore in tramoggia
Range di dosaggio	fino a 20 gr
Velocita' dosatore	fino a 1500 rev /min
Regolazione dosaggio	programmazione digitale numero di impulsi
Gruppo di chiusura	non presente
Quadro elettrico	IP55
Aria compressa	6 atm.
Alimentazione elettrica	380V 50Hz – (220V 60Hz)
Carico	4 KW
PLC	Siemens S7 CPU313C
Display	Siemens TP170B – Touch Screen
Sensori	OMRON or Telemecanique

