

RAV04L – MACCHINA RIEMPIMENTO POLVERE



RAV04L è una macchina per macrodosaggio polvere. Senza costi aggiuntivi di cambio formato per flaconi di diverse dimensioni può raggiungere una produzione fino a 32 pezzi/min.

Un sistema di singularizzazione elettropneumatico guida i flaconi nella zona di riempimento; un sistema pneumatico alza ogni contenitore in modo da effettuare il dosaggio direttamente all'interno del flacone.

STRUTTURA E SICUREZZE

Struttura principale in profilo di alluminio anodizzato, completamente ricoperto con pannelli in acciaio inossidabile.

Nastri di ingresso ed uscita con unica motorizzazione: guide regolabili in acciaio inox e polietilene.

Cabina di sicurezza in profilo di alluminio anodizzato e policarbonato con finecorsa meccanici.

Quadro elettrico e di controllo a bordo macchina, in acciaio inossidabile.

UNITA' DI DOSAGGIO



Gruppo di dosaggio con sistema a coclea, montato su colonna con regolazione motorizzata dell'altezza e possibilità' di rotazione all'esterno del banco per lo smontaggio e la pulizia.

Tramoggia in acciaio inox con apertura di alimentazione; controllo di livello polvere con predisposizione per alimentatore automatico.

Controllo dosaggio elettronico con encoder 100 imp/giro e contatore Siemens ad alta frequenza.

LOGICA DI CONTROLLO

Controllo logico basato su PLC Siemens S7 226.

Interfaccia operatore tramite pannello Siemens EPAD04 o UNIOP LCD 2x20, con lista degli allarmi, funzioni di setup e modifica dei parametri.



CONTROLLI E ALLARMI

Carico minimo e massimo dei flaconi sul nastro (stand by)
 Presenza flaconi in dosaggio (dosaggio disabilitato)
 Controllo livello nell'alimentatore della polvere (chiamata prodotto – stop dopo xx secondi)

Caratteristiche tecniche e prestazioni

Produzione	32 pz./min. (massima)
Sistema di dosaggio	diretto, tramite coclea
Alimentazione prodotto:	controllata da sensore capacitivo
Gruppi di riempimento	1
Precisione di dosaggio:	2% (tipica)
Regolazione dosaggio	digitale, da pannello operatore
Capacita' tramoggia	fino a 50 lt.
Materiale a contatto con il prodotto	INOX AISI 316
Controllo dosaggio	motore brushless, encoder fino 8192 imp/giro
Sistema di centraggio	meccanico
Attrezzature	mescolatore in tramoggia
Range di dosaggio	20 – 200 gr o 200 – 2000 gr (tipici)
Velocita' dosatore	fino a 1500 rev /min
Regolazione dosaggio	programmazione digitale numero di impulsi
Quadro elettrico	IP55
Aria compressa	6 atm.
Alimentazione elettrica	380V 50Hz – (220V 60Hz)
Carico	6 KW
PLC	Siemens S7 CPU226
Display	UNIOP LCD 2x20
Sensori	OMRON or Telemecanique

SISTEMA DI CHIUSURA (OPZIONALE)

Gruppo di chiusura per tappi in plastica o in alluminio con velocità variabile e frizione magnetica con regolazione meccanica della coppia di chiusura.

Inserimento manuale dei tappi da parte dell'operatore.

