

RAV04/2 (NW) - RIEMPIMENTO POLVERI



RAV04/2 rappresenta una soluzione per il macrodosaggio polveri ad alta produttività fino a 100 pezzi/minuto.

Un sistema meccanico inserisce il terminale di dosaggio all'interno del contenitore in modo da mantenere la massima pulizia

Come opzione la macchina può essere fornita di un sistema di controllo peso netto con feedback automatico, fino a 80 pezzi/min.

STRUTTURA E SICUREZZE

Struttura principale in profilo di alluminio anodizzato, completamente ricoperto con pannelli in acciaio inossidabile.

Nastri di ingresso ed uscita con unica motorizzazione: guide regolabili in acciaio inox e polietilene.

Giostra di trasporto flaconi in polietilene ad alta densità. Dimensioni dei flaconi fino a Ø 80 mm. , H 240 mm.

Cabina di sicurezza in profilo di alluminio anodizzato e vetro temperato o policarbonato con finecorsa meccanici.

Quadro elettrico e di controllo a bordo macchina, in acciaio inossidabile.

UNITA' DI DOSAGGIO

Gruppo di dosaggio con doppia testa dosatrice a coclea, montato su colonna con regolazione motorizzata dell'altezza e possibilità di rotazione all'esterno del banco per lo smontaggio e la pulizia.

Tramogge in acciaio inox con apertura di alimentazione; controllo di livello polvere con predisposizione per alimentatore automatico.

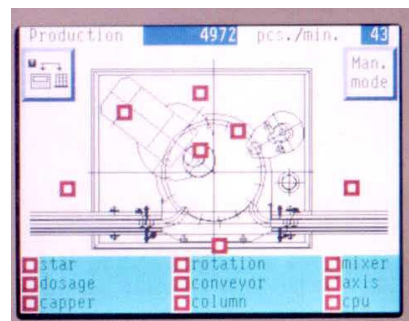
Controllo dosaggio elettronico con encoder 100 imp/giro e contatore Siemens ad alta frequenza.

Opzione Peso Netto con feedback automatico, basato su celle di carico ad alta velocità e modulo controllo peso Siemens Siwax: 100% di flaconi controllati fino a 80 pezzi/min.



CONTROLLI E ALLARMI

Carico minimo e massimo dei flaconi sul nastro (stand by)
Carico minimo tappi in alimentazione (stand by)
Presenza flaconi in dosaggio (dosaggio disabilitato)
Controllo applicazione tappo (stop)
Controllo livello nell'alimentatore della polvere (chiamata prodotto – stop dopo xx secondi)



LOGICA DI CONTROLLO

Controllo logico basato su PLC Siemens S7 CPU 313C con moduli speciali per il controllo assi, il conteggio veloce e il sistema di controllo peso netto.
Interfaccia operatore tramite Touch Screen Siemens TP170B con lista degli allarmi, funzioni di setup e modifica dei parametri.

NET WEIGHT SYSTEM

N.4 celle di carico di capacità 400 gr. e precisione di 4000 steps per l'intero range, equivalente a 0.1 gr. – **diverse capacità su richiesta.**

Sistema di controllo peso basato su modulo PLC SIEMENS SIVAREX U con filtro digitale per la compensazione delle vibrazioni: ogni bottiglia è pesata prima e dopo il riempimento; il peso netto è calcolato automaticamente.

Un sistema automatico di taratura e feedback modifica le impostazioni di dosaggio in modo da raggiungere e mantenere la stabilità del peso all'interno dei valori impostati (ESEMPIO: differenza tra peso rilevato e valore di setup tra 0% e $\pm 1.5\%$ OK, tra $\pm 1.5\%$ e $\pm 2.5\%$ autoregolazione dei parametri, differenza maggiore di $\pm 2.5\%$ scarto del prodotto e autoregolazione).

Sistema elettropneumatico per la gestione dello scarto dei campioni fuori tolleranza.

Tutte le funzioni controllate dal pannello operatore Touch Screen.

Connessione a stampante seriale per il report e le statistiche di ogni lotto.

Caratteristiche tecniche e prestazioni

Produzione	Fino a 100 pz./min.
Sistema di dosaggio	diretto, tramite coclea
Alimentazione prodotto:	controllata da sensore capacitivo
Gruppi di riempimento	2
Precisione di dosaggio:	2 % (tipica)
Regolazione dosaggio	digitale, da pannello operatore
Capacita' tramoggia	fino a 70 lt.
Materiale a contatto con il prodotto	INOX AISI 316
Controllo dosaggio	motore brushless, encoder fino 8192 imp/giro
Sistema di centraggio	meccanico
Attrezzature	mescolatore in tramoggia
Range di dosaggio	2 – 200 gr (altri su richiesta)
Velocita' dosatore	fino a 1500 rev /min
Regolazione dosaggio	programmazione digitale numero di impulsi
Quadro elettrico	IP55
Aria compressa	6 atm.
Alimentazione elettrica	380V 50Hz – (220V 60Hz)
Carico	6 KW
PLC	Siemens S7 CPU313C
Display	Siemens TP270 – Touch Screen
Sensori	OMRON or Telemecanique

