

## **CAP02R – TAPPATRICE CONTINUA DOPPIA**



CAP02R è una macchina tappatrice rotativa con due gruppi di chiusura. Il movimento continuo consente di raggiungere una velocità meccanica di 180 pz./min. Può essere fornita con tutte le varie combinazioni e formati di chiusura per tappi a pressione, a vite o in alluminio.

### **STRUTTURA E SICUREZZE**

Struttura principale in profilo di alluminio anodizzato, completamente ricoperto con pannelli in acciaio inossidabile.

Nastri di ingresso ed uscita con unica motorizzazione: guide regolabili in acciaio inox e polietilene.

N.2 giostre di posizionamento a 8 impronte in acciaio INOX o polietilene ad alta densità, asportabili per cambio formato, con dispositivo di inserimento flaconi in ingresso a coclea e n. 3 giostre di servizio a 8 impronte. Dimensioni dei flaconi fino a Ø 80 mm. , H 240 mm.

Cabina di sicurezza in profilo di alluminio anodizzato e vetro temperato o policarbonato con finecorsa meccanici

Quadro elettrico e di controllo a bordo macchina, in acciaio inossidabile.

### **SISTEMA DI CHIUSURA**

N. 2 alimentatore tappi con tazza vibrante in acciaio inossidabile, Ø600 mm., con insonorizzatore e piedistallo regolabile completi dei rispettivi elevatori a nastro in acciaio INOX e POLIURETANO, capacità c. 300 lt.

N. 2 sistemi di adduzione per tappi con gruppo di prelievo a strappo o con dispositivo pick up & place. Doppio gruppo con 8 teste di chiusura ciascuno per tappi a pressione, in alluminio o in plastica con velocità di rotazione regolabile e frizione magnetica per la taratura della coppia di chiusura



#### LOGICA DI CONTROLLO

Controllo logico basato su PLC Siemens S7 CPU S7226 e pannello operatore UNIOP 2x20 con lista degli allarmi, funzioni di setup e modifica dei parametri. Componenti pneumatici SMC. Regolazione della produttività della macchina tramite inverter

#### CONTROLLI E ALLARMI

Controllo automatico, con visualizzazione allarme sul pannello operatore, di carico minimo e massimo flaconi, carico minimo tappi con fermata in stand-by, presenza flacone in giostra, presenza tappo sul flacone con fermata in stop

#### Caratteristiche tecniche e prestazioni

Produzione	fino a 180 pz/min
Alimentazione tappi:	riordinatore a vibrazione con caricatore
Gruppi di chiusura	2 con 8 teste ciascuno
Regolazione coppia di chiusura	frizione magnetica con regolazione meccanica
Regolazione velocità	con inverter e potenziometro
Quadro elettrico	in acciaio inox IP65
Aria compressa	6 atm.
Alimentazione elettrica	380V 50Hz – (220V 60Hz)
Carico	3 KW
PLC	Siemens S7 CPU226
Display	UNIOP LCD 2x20
Sensori	OMRON or Telemecanique

