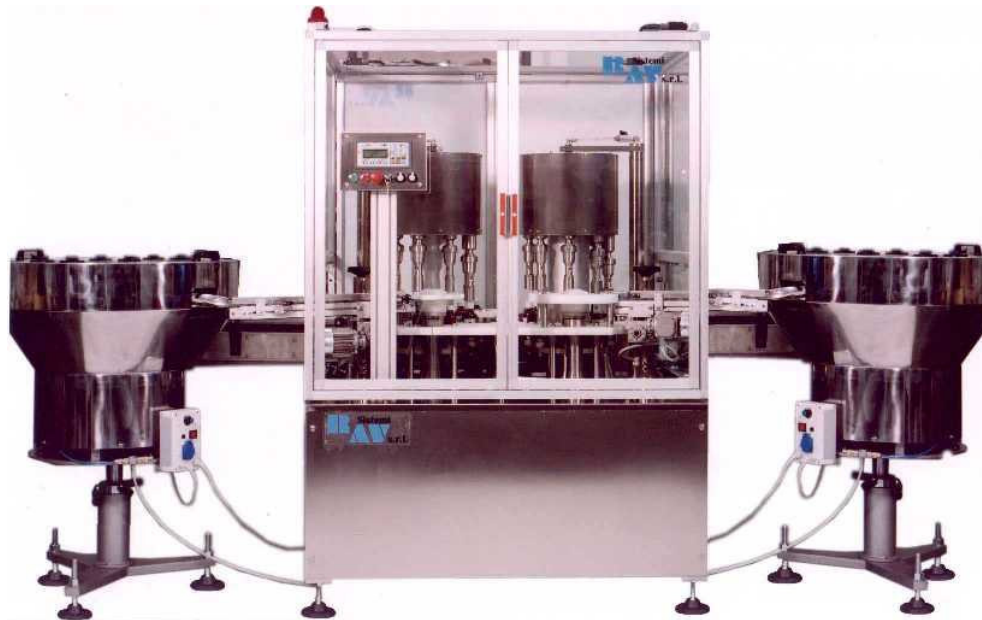


CAP01R – TAPPATRICE CONTINUA



CAP01R è una macchina tappatrice rotativa con 8 teste di chiusura. Il movimento continuo consente di raggiungere una velocità meccanica di 180 pz./min. Può essere fornita con formati di chiusura per tappi a pressione, a vite o in alluminio.

STRUTTURA E SICUREZZE

Struttura principale in profilo di alluminio anodizzato, completamente ricoperto con pannelli in acciaio inossidabile.

Nastri di ingresso ed uscita con unica motorizzazione: guide regolabili in acciaio inox e polietilene.

Giostra di posizionamento a 8 impronte in acciaio INOX o polietilene ad alta densità, asportabile per cambio formato, con dispositivo di inserimento flaconi in ingresso a coclea e n.2 giostre di servizio a 8 impronte. Dimensioni dei flaconi fino a Ø 80 mm. , H 240 mm.

Cabina di sicurezza in profilo di alluminio anodizzato e vetro temperato o policarbonato con finecorsa meccanici

Quadro elettrico e di controllo a bordo macchina, in acciaio inossidabile.

SISTEMA DI CHIUSURA

Alimentatore tappi con tazza vibrante in acciaio inossidabile, Ø800 mm., con insonorizzatore e piedistallo regolabile completi dei rispettivi elevatori a nastro in acciaio INOX e POLIURETANO, capacità c. 300 lt.

Sistemi di adduzione per tappi con gruppo di prelievo a strappo o con dispositivo pick up & place. Gruppo con 8 teste di chiusura per tappi a pressione, in alluminio o in plastica con velocità di rotazione regolabile e frizione magnetica per la taratura della coppia di chiusura



LOGICA DI CONTROLLO

Controllo logico basato su PLC Siemens S7 CPU S7226 e pannello operatore UNIOP 2x20 con lista degli allarmi, funzioni di setup e modifica dei parametri. Componenti pneumatici SMC. Regolazione della produttività della macchina tramite inverter

CONTROLLI E ALLARMI

Controllo automatico, con visualizzazione allarme sul pannello operatore, di carico minimo e massimo flaconi, carico minimo tappi con fermata in stand-by, presenza flacone in giostra, presenza tappo sul flacone con fermata in stop

Caratteristiche tecniche e prestazioni

Produzione	fino a 180 pz/min
Alimentazione tappi:	riordinatore a vibrazione con caricatore
Gruppi di chiusura	8
Regolazione coppia di chiusura	frizione magnetica con regolazione meccanica
Regolazione velocità	con inverter e potenziometro
Quadro elettrico	in acciaio inox IP65
Aria compressa	6 atm.
Alimentazione elettrica	380V 50Hz – (220V 60Hz)
Carico	2 KW
PLC	Siemens S7 CPU226
Display	UNIOP LCD 2x20
Sensori	OMRON or Telemecanique

